

# UNIVIS J 13, J 26

## POPIS

Jedná sa o zvláštne hydraulické oleje, ktoré sa vyznačujú pri značne rozdielnych teplotách podobnou hodnotou viskozity. Vyrábajú sa zo špeciálnych, starostlivo rafinovaných základových olejov. Dôsledok použitia strihovo stabilných polymérov predstavuje extrémne malá závislosť viskozity od teploty i jej dlhodobá stabilita.

Okrem vynikajúceho prirodzeného chovania týchto olejov pri nízkych teplotách, sú ich vlastnosti ďalej pozitívne upravené aditívami zlepšujúcimi odolnosť oleja proti starnutiu a zabraňujúcimi opotrebovaniu.

Upozornenie:

Nemiešať s olejom HYDRAULIK J 15 a J 32.

## POUŽITIE

### UNIVIS J 13, UNIVIS J 26

Hydraulické systémy lietadiel, hydraulika zlepšujúca pracovné podmienky vo vozidlách a hydraulické zariadenia pracujúce v podmienkach veľkých zmien teplôt, alebo pri veľmi nízkych teplotách.

### Povolenia:

Sú k dispozícii nasledujúce povolenia:

### UNIVIS J 13

- Predpisy Mercedes-Benz o prevádzkových látkach, list 342

| Technické parametre   |                     |        |            | Skúšobná metóda     |
|---|---------------------|--------|------------|---------------------|
| Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350                           |                     |        |            |                     |
| oddiel 12   |                     |        |            |                     |
| UNIVIS J  |                     | 13     | 26         |                     |
| Kinematická viskozita                                       |                     |        |            | DIN 51 562, časť 2  |
| Pri -40 °C  | mm <sup>2</sup> /s  | 470    | 920        |                     |
| Pri 0 °C  | mm <sup>2</sup> /s  | 40     | 86         |                     |
| Pri 40 °C   | mm <sup>2</sup> /s  | 12,5   | 26         |                     |
| Pri 100 °C  | mm <sup>2</sup> /s  | 5,3    | 9,5        |                     |
| Viskozitný index  |                     | 400    | 385        | DIN ISO 2909        |
| Hustota pri 15 °C   | kg/m <sup>3</sup>   | 860    | 865        | DIN 51 757          |
| Bod vzplanutia o.k. (Clev.)                                 | °C                  | -      | -          | DIN ISO 2592        |
| Bod vzplanutia g.T. (P.M.)                                  | °C                  | 100    | 95         | DIN 51 758          |
| Bod tuhnutia  | °C                  | < -60  | < -60      | DIN ISO 3016        |
| Popol oxidový   | g/ 100 g            | 0,05   | 0,05       | DIN EN 7            |
| Neutralizačné číslo   | mg KOH / g          | 0,3    | 0,15       | DIN 51 558, časť 1  |
| Protikorózne vlastnosti na oceli                            |                     | -      | O-A        | DIN 51 585 postup A |
| Obsah vody  | % hm                |        | < 0,1      | DIN ISO 3733        |
| Stanovenie nerozpustných látok                              | g/ 100 g            |        | < 0,03     | DIN 51 592          |
| Korózia na medi (3h/ 100 °C)                                | Stup. korózie       |        | 1 - 100 A3 | DIN 51 759, časť 1  |
| Schopnosť oddelenia vzduchu pri 50 °C                       | Min                 | 1      | 5          | DIN 51 381          |
| Deemulgačná schopnosť pri 54 °C                             | Min                 | -      | -          | DIN 51 599          |
| Penivosť S1   | ml                  | 50 / 0 | 70 / 0     | DIN 51 566          |
| (Postup B) S2   | ml                  | 50 / 0 | 60 / 0     |                     |
| S3  | ml                  | 50 / 0 | 70 / 0     |                     |
| Starnutie, zvýšenie neutralizačného po 1000 h               | mg KOH / g          | -      | -          | DIN 51 566          |
| Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100 °C |                     |        |            | DIN 51 538, časť 1  |
| Relatívna zmena objemu                                      | %                   | +17    | +17        | DIN 53 521          |
| zmena tvrdosti SHORE-A                                      | SH                  | -11    | -12        | DIN 53 505          |
| FZG test, A/8,3/90  | St. sily poškodenia | -      | 7          | DIN 51 264, časť 2  |
| Mechanická skúška v lopatkovom čerpadle (oter)              |                     |        |            |                     |
| Krúžok  | Mg                  | -      | -          |                     |
| Lopatka   | mg                  | -      | -          |                     |
| ISO viskozitná klasifikácia                                 | ISO VG              | -      | -          | DIN 51 519          |

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.