

SPINESSO 10, 22

POPIS

SPINESSO 10, 22 sú skvelé, nízkoviskózne oleje formulované na báze ropných produktov a špeciálnych aditív zvyšujúcich oxidačnú stabilitu a znižujúcich opotrebovanie. Sú predovšetkým určené na obehové mazanie vysokoobrátkových ložísk vretien a hriadelí vo výkonných textilných strojoch. Sú tiež vhodné na použitie v presných obrábacích strojoch vybavených elektrohydraulickým systémom riadenia.

Pre oleje sú charakteristické nasledujúce vlastnosti:

- **Dobré mazacie vlastnosti:**

Aditíva obsiahnuté v olejoch vytvárajú za bežných pracovných podmienok na povrchu plôch tenký mazací film prenášajúci zaťaženie a ktorý behom pohybu plôch znižuje trenie a opotrebovanie. V dôsledku priaznivej závislosti viskozity olejov na teplote je zachovaná funkcia mazacieho filmu aj pri zvyšovaní teploty. Tým sú zabezpečené podmienky pre bezproblémový chod ložísk a vretien.

- **Ochrana zariadenia proti korózii:**

Súčasti zariadenia zmočené olejom sú chránené proti korózii.

- **Odolnosť proti tvorbe peny:**

Oleje obsahujú špeciálne aditíva potlačujúce tvorbu peny.

POUŽITIE

Produkty sú vhodné na mazanie zariadení pracujúcich pri:

- **SPINESSO 10 :**

Vysokých obrátkach a nižšom zaťažení, napr.:

- Radiálne valčekové ložiská v textilných strojoch
- Ložiská vysokoobrátkových vretien v šicích a obrábacích strojoch
- Kombinované mazanie ložísk vretien a prevodov na samostatne poháňaných vretenách textilných strojov

- **SPINESSO 22:**

Stredných a nízkych obrátkach a zvýšenom zaťažení, napr.:

- Oblúček na pletacích strojoch a stavoch
- Ako hydraulický olej v textilných strojoch, pokiaľ výrobca použitia takého oleja povoľuje.

Kvalitatívne štandardy:

SPINESSO 10 a 22:

- Prekračujú požiadavky normy DIN 51 517, časť 2: mazacie oleje CL.
- Spĺňajú požiadavky normy DIN 51 524: hydraulické oleje HL
- Spĺňajú požiadavky nasledujúcich výrobcov textilných a presných strojov:
 - SKF
 - BAMAG
 - Dürrkoppwerke GmbH
 - Koch Adler AG
 - Pfaff-Industriemaschinen GmbH

Dáta o produkte: viď druhý list

Technické parametre Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12		Skúšobná metóda		
SPINESSO		10	22	
Kinematická viskozita				DIN 51 550 v spojení s DIN 51 561 alebo DIN 51 562, časť 1
Pri -20 °C	mm ² /s	320	-	
Pri 0 °C	mm ² /s	70	170	
Pri 40 °C	mm ² /s	10	21	
Pri 100 °C	mm ² /s	2,7	4,2	
Hustota pri 15 °C	kg/m ³	870		DIN 51 757
Bod vzplanutia	°C	154	200	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-30	-24	DIN ISO 3016
Popol oxidový	g/ 100 g	< 0,01		DIN EN 7
Neutralizačné číslo	mg KOH / g	0,07		DIN 51 558, časť 1
Starnutie, prírastok čísla kys. po 100 h	mg KOH / g	< 2,0		DIN 51587
Stanovenie nerozpustných látok	g/ 100 g	< 0,03		DIN 51 592
Protikorózne vlastnosti na oceli	Stup. korózie	O - A		DIN 51 585, postup A
Korózia na medi (3h/ 100 °C)	Stup. korózie	1 - 100 A3		DIN 51 759, časť 1
Farba	Číslo farby	< 0,5	1,0	DIN ISO 2049
Schopnosť oddelenia vzduchu pri 50 °C	min	2	4	DIN 51 381
Penivosť S1	ml	< 30 / 0		DIN 51 566
(Postup B) S2	ml	< 30 / 0		
S3	ml	< 30 / 0		
Deemulgačná schopnosť pri 54 °C	min	10	10	DIN 51 599
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100 °C				DIN 51 538, časť 1
(Relatívna zmena objemu)	%	+15	+9	DIN 53 521
Zmena pevnosti SHORE-A	SH	-10	-7	DIN 53 505
Obsah vody	% hm	< 0,1		DIN ISO 3733
ISO trieda	ISO VG	10	22	DIN 51 519
Označenie		HL 10	HL 22	DIN 51 524
Označenie	SAE	CL 10	CL - 22	DIN 51 517, časť 2

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

Ochrana zdravia: Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.