

SCHNEIDOEL MP 32

POPIS

SCHNEIDOEL LP 32 je viacúčelový, s vodou nemiešateľný olej, určený pre trieskové obrábanie súčiastok zo stredne ťažko obrobitelných materiálov, neobsahujúcich zinok a popol. Súčasne možno tento olej v obrábacom stroji použiť ako hydraulický, prevodový a mazací.

Vhodne zvolená kombinácia aditív a kvalitného základového ropného rafinátu umožňuje pri optimálne nastavených parametroch stroja dosiahnuť optimálnych rezných podmienok a zároveň zaisťuje spoľahlivú funkciu hydraulického systému, kvalitné mazanie ložísk, hriadelí, vretien a vodiacich plôch celého obrábacieho stroja.

SCHNEIDOEL MP 32 spĺňa požiadavky na hydraulický olej HLP podľa DIN 51 524, časť 2.

Prísady obsiahnuté v oleji minimalizujú tvorbu hmly na pracovisku v priebehu obrábania.

Súčiastky z medi a zliatin medi nie sú viacúčelovým olejom zafarbované.

Polotovary a hotové výrobky sú dočasne chránené proti korózii.

SCHNEIDOEL MP 32 neobsahuje aditíva s chlóróm.

Aby boli využité všetky prednosti oleja SCHNEIDOEL MP 32, nesmie sa miešať s olejmi obsahujúcimi zinok.

POUŽITIE

SCHNEIDOEL MP 32 ako viacúčelový olej môže byť používaný pri:

- Odvalovacím frézovaním čelných ozubených kolies, mimo iného z cementačných ocelí 16MnCr5, 20MnCr5.
- Frézovanie ozubených tyčí o.i. z ocelí vhodných na zušľachtenie.
- Sériovej výrobe čapov, matíc, zátok so závitom a hriadelí na jedno a viacvretenových automatoch z cementačných ocelí vhodných na zušľachtenie a z nerezových a proti kyselinám odolných ocelí.
- Pozdĺžnom i obvodovom sústružení, vŕtaní do plného materiálu, zrážaní hrán, kosouhľom vrúbkovaní, upichávacím sústružením vrúbko-vaných matíc z cementačných ocelí na CNC riadených obrábacích automatoch.
- Nasadení ako hydraulický, prevodový a mazací olej v obrábacích strojoch.

Technické parametre			Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350			
oddiel 12			
SCHNEIDOEL MP 32			
Kinematická viskozita			DIN 51 562, časť 1
Pri 20 °C	mm ² /s	86	
Pri 40 °C	mm ² /s	32	
Farba	Číslo farby	0,5	DIN ISO 2049
Hustota pri 15 °C	kg/m ³	871	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k. (Clev.)	°C	207	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-27	DIN ISO 3016
Korózia na medi	Stup. korózie	1-100 A 3	DIN 51 759
Protikorózne vlastnosti na oceli	Stup. korózie	0	DIN 51 585
Schopnosť odd. vzduchu pri 50 °C	min	2	DIN 51 381
Deemulgačné schopnosti pri 54°C	min	5	ASTM 1401
Penivosť S1	ml	< 10 / 0	ASTM D 892
S2	ml	< 10 / 0	
S3	ml	< 10 / 0	
Starnutie, zvýšenie neutralizačného čísla po 1000 h	mg KOH / g	0,35	DIN 51 587
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100°C			
Relatívna zmena objemu	%	+6,8	DIN 53 521
Zmena tvrdosti SHORE -A	SH	-4	DIN 53 505
FZG Test A/ 8,3/ 90 Stupeň sily spôsobujúcej poškodenie		> 12	DIN 51 354, časť 2
ISO Viskozitná klasifikácia		32	DIN 51 519

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

Ochrana zdravia: Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.