

# SCHNEIDOEL LP 32

## POPIS

SCHNEIDOEL LP 32 je viacúčelový, s vodou nemiešateľný olej, určený pre trieskové obrábanie súčiastok z ľahko až stredne ťažko obrobiteľných materiálov, neobsahujúcich zinok a popol. Súčasne možno tento olej v obrábacom stroji použiť ako hydraulický, prevodový a mazací.

Vhodne zvolená kombinácia aditív a kvalitného základového ropného rafinátu umožňuje pri optimálne nastavených parametroch stroja dosiahnuť optimálnych rezných podmienok a zároveň zaisťuje spoľahlivú funkciu hydraulického systému, kvalitné mazanie ložísk, hriadelí, vretien a vodiacich plôch celého obrábacieho stroja.

SCHNEIDOEL LP 32 spĺňa požiadavky na hydraulický olej HLP podľa DIN 51 524, časť 2.

Prísady obsiahnuté v oleji minimalizujú tvorbu hmly na pracovisku v priebehu obrábania.

Súčiastky z medi a zliatin medi nie sú viacúčelovým olejom zafarbované.

Polotovary a hotové výrobky sú dočasne chránené proti korózii.

SCHNEIDOEL LP 32 neobsahuje aditíva s chlóróm.

Aby boli využité všetky prednosti oleja SCHNEIDOEL LP 32, nesmie sa miešať s olejmi obsahujúcimi zinok.

## POUŽITIE

SCHNEIDOEL LP 32 ako viacúčelový olej môže byť používaný pri:

- Sústružení, vŕtání do plného materiálu, rezaní závitov, sústruženia upichovacím spôsobom šrúbov, matiek, hriadelí, púzdiar, čapov atď. zo zliatin hliníka a medi, cementačných ocelí a ocelí vhodných na zušľachtovanie.
- Hromadnej výrobe súčiastok zo zliatin medi a zinku napr. Ms58 i auto-matových ocelí napr. 9SMnPb28.
- Odvaľovacom frézovaní čelných kolies z cementačných, konštrukčných a ocelí vhodných na zušľachtenie.
- Nasadení ako hydraulický, prevodový a mazací olej v obrábacích strojoch.

<b>Technické parametre</b> Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12			Skúšobná metóda
<b>SCHNEIDOEL LP 32</b>			
Kinematická viskozita			DIN 51 562
Pri 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	82	
Pri 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	31	
Farba	Číslo farvy	1	DIN ISO 2049
Hustota pri 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	870	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k. (Clev.)	°C	210	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-30	DIN ISO 3016
Korózia na medi	Stup. korózie	1-100 A 3	DIN 51 759
Protikorózne vlastnosti na oceli	Stup. korózie	0	DIN 51 585
Schopnosť odd. vzduchu pri 50 °C	min	2	DIN 51 381
Deemulgačné schopnosti pri 54°C	min	5	ASTM 1401
Penivosť S1	ml	< 50 / 0	ASTM D 892
S2	ml	< 50 / 0	
S3	ml	< 50 / 0	
Starnutie, zvýšenie neutralizačného čísla po 1000 h	mg KOH / g	0,38	DIN 51 587
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100°C			
Relatívna zmena objemu	%	+7,1	DIN 53 521
Zmena tvrdosti SHORE -A	SH	-4	DIN 53 505
FZG Test A/ 8,3/ 90	Stupeň sily spôsobujúcej poškodenie	> 11	DIN 51 354, časť 2
ISO Viskozitná klasifikácia		32	DIN 51 519

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.