

# SCHNEIDOEL DN 57

## POPIS

SCHNEIDOEL DN 57 patrí do skupiny rezných olejov a je určený špeciálne pre finálne a jemné obrábanie a opracovanie kovov.

Je formulovaný na báze veľmi kvalitného ropného rafinátu a pre tento základový olej starostlivo vybraných aditív, ktoré pri finálnom a jemnom opracovaní kovov poskytujú produktu potrebné mazacie vlastnosti. To umožňuje vytvorenie účinného mazacieho filmu medzi nástrojom a obrobkom, ktorý znižuje trenie a úber materiálu a tým i drsnosť povrchu.

S ohľadom na nízku viskozitu disponuje produkt tiež vynikajúcou vymývacou a chladiacou schopnosťou. Chladiaci účinok je dôležitý napr. pri honovaní konštrukčných dielov s veľkou hrúbkou steny, pri ktorých môže byť tvar a rozmerová presnosť negatívne ovplyvnená nedostatočným odvedom tepla. V dôsledku vynikajúcej vymývacej schopnosti produktu sú triesky a oterové častice rýchlo odplavované z aktívnej plochy obrábania.

Prísady proti tvorbe hmly obsiahnuté v produkte potlačujú na pracovisku tvorbu olejovej hmly.

S ohľadom na použité aditíva má produkt tendenciu zafarbovať súčiastky z medi a medených zliatin.

SCHNEIDOEL DN 57 **neobsahuje** prísady chlóru.

## POUŽITIE

SCHNEIDOEL DN 57 bol vyvinutý predovšetkým pre honovanie súčiastok pomocou nástrojov z bezsírneho ušľachtitého korundu. Vzhľadom na svoju viskozitu je tento honovací olej vhodný pre obrábanie širšieho spektra materiálov, predovšetkým ale pre materiály tvoriace krátku triesku, ako tepelne ošetrované ocele na zušľachtenie, konštrukčné a nitridované ocele, tvrdochrómové ocele, ocele húževnaté za studena, ocele na valivé ložiská a tiež materiály na báze liatiny. Ako príklady možno uviesť:

- Honovanie krúžkov valivých ložísk z ložiskovej ocele 100 Cr 6 krátkymi zdvihmi
- Honovanie valcových vložiek a súčiastok vstrekovacích čerpadiel z konštrukčných a ocelí na zušľachtenie

Mimo toho je SCHNEIDOEL DN 57 určený na:

- Brúsenie závitov do kalených, veľmi presných súčiastok a nástrojov, napr. závitov veľmi presných závitníkov, nástrojov pre zhotovovanie profilov
- Jemné vŕtanie telies trysiek z ocelí na zušľachtenie

<b>Technické parametre</b>			Skúšobná metóda
<b>Smerodat. hodnoty podľa DIN</b>			
<b>55350 oddiel 12</b>			
<b>SCHNEIDOEL DN 57</b>			
Kinematická viskozita			DIN 51 562, časť 1
Pri 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	10	
Pri 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,2	
Hustota pri 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	855	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k. (Clev.)	°C	135	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-15	DIN ISO 3016
Korózia na medi (3h /100 °C)	Stup. korózie	4-100 A3	DIN 51 759
Farba ASTM	Číslo farby	0,5	DIN ISO 2049
Zlúčeniny síry		Áno	
Zlúčeniny chlóru		Nie	

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.