

# SCHNEIDOEL DN 37

## POPIS

SCHNEIDOEL DN 37 je vysoko výkonná chladiaca a mazacia kvapalina, nemiešateľná s vodou, určená pre trieskové obrábanie súčiastok z ťažko až veľmi ťažko obrobiteľných materiálov. Je formulovaná na báze vysoko kvalitného ropného oleja s extrémne vysokým podielom prísad podporujúcich rezanie, ktorý umožňuje kvapaline vysoký výkon pri spracovaní vysoko legovaných kvalitných ocelí. To však platí len vtedy, ak je pri vysokom namáhaní kvapaliny zohľadnená rýchlosť rezania a posuvu. V opačnom prípade sa neprejaví prísady podporujúce rezanie, čo by mohlo mať za následok tvorbu nárastkov.

Prísady obsiahnuté v kvapaline znižujú na minimum tvorbu olejovej hmly behom obrábania.

Prostredníctvom aditív obsahujúcich síru zafarbuje kvapalina pri obrábaní súčiastky z medi a jej zliatin. Oceľové stavebné prvky sú však dočasne chránené proti korózii.

SCHNEIDOEL DN 37 **neobsahuje žiadne** prísady s obsahom chlóru.

## POUŽITIE

SCHNEIDOEL DN 37 je určený pre nasadenie v sústružnických automatoch, vo frézach a v obrábacích strojoch na výrobu ozubených kolies. Táto chladiaca a mazacia kvapalina pokrýva svojimi vlastnosťami širokou oblasť použitia, napríklad :

- sériová výroba presných súčiastok z materiálov X 5 CrNi 18 9, X 10 CrNiMo 18 8 rovnako ako Ck 45, St 52, 20 S 10 20 S 12, 9 Mn 28 k pri nasledujúcich spôsoboch spracovania: pozdĺžne sústruženie, vrtanie do plného materiálu, rezanie a vrtanie závitov, frézovanie, rezanie a upichovacie sústruženie
- valcové frézovanie stupňových a šikmých čelných kolies, kuželových a tanierových kolies z vysoko legovaných zušľachtených ocelí, ako napríklad 41 Cr 4, 58 Cr V 4, 20 MnCr 5, 16 MnCr 5
- hromadná výroba na jedno-vretenových sústružnických automatoch a na CNC viacvretenových sústružnických automatoch, najmä výroba normovaných i presných súčiastok zo stavebných, automatových a CrNi-ocelí, X 12 CrMoS 17

Technické parametre			Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12			
<b>SCHNEIDOEL DN 37</b>			
Kinematická viskozita pri 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	116	DIN 51 562, časť 1
Pri 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	43	
Hustota pri 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	900	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k. (Clev.	°C	175	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-15	DIN ISO 3016
Korózia na medi (3h /100 °C)	Stup. korózie	4-100 A3	DIN 51 759
Farba ASTM	Číslo farby	1,5	DIN ISO 2049
Zlúčeniny síry		ano	

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, vid' karta bezpečnostných údajov.