

NORVA HT 2

POPIS

NORVA HT 2 je svetlohnedé plastické mazivo určené pre aplikácie pri vysokej teplote. Je prednostne odporúčaný pre mazanie valivých a klzných ložísk veľmi zaťažených tepelným žiarením.

Zaisťuje bezporuchový chod pri pracovných teplotách do 160 °C. Pri vhodne upravených intervaloch primazávania môže byť použitý i pri teplotách vyšších, než 200 °C.

Norva HT 2 je gélové plastické mazivo. Je formulované na základe termicky stabilného a proti starnutiu odolného ropného oleja a bentonitu ako spevňovadla. Vyznačuje sa nasledujúcimi charakteristickými vlastnosťami:

- **Stabilitou pri hnetení i termickou stabilitou:**

Pri dlhodobej prevádzke pri vysokých teplotách zostáva štruktúra a konzistencia maziva zachovaná dlhú dobu. Spoľahlivú funkciu maziva pri vysokých teplotách možno poistiť pravidelným domazávaním.

- **Odolnosťou proti oxidácii:**

Norva HT 2 sa vyznačuje veľmi dobrou oxidačnou stabilitou. Z tohto dôvodu je i pri vysokom termickom zaťažení dlhodobo odolný proti oxidačným vplyvom.

- **Schopnosťou zmiernovať opotrebovanie:**

Prísady obsiahnuté v plastickom mazive zvyšujú jeho mazacie schopnosti a znižujú tak opotrebovanie na trecích plochách strojných elementov.

- **Odolnosťou proti pôsobeniu vody:**

Eventuálny priamy prienik vody na mazané miesto nemá negatívny vplyv na úžitkové vlastnosti plastického maziva Norva HT 2.

- **Schopnosťou zabrániť korózii:**

Kovové plochy pokryté plastickým mazivom sú optimálne chránené proti korózii.

POUŽITIE

NORVA HT 2 možno použiť v rozsahu teplôt -10 až +160 °C. Pokiaľ je aplikovaný pri teplotách nad 175 °C, musí byť pre namazanie ložísk alebo súvisiacich priestorov použité väčšie množstvo maziva, než normálne a skrátený interval domazávania. Pri kontinuálnom domazávaní alebo vhodne prispôbených intervaloch dopĺňania môže byť toto plastické mazivo použité i pri teplotách nad 200 °C.

Plastické mazivo NORVA HT 2 je vhodné predovšetkým pre mazanie "horúcich" guľčkových ložísk motorových vozidiel vybavených kotúčovými brzdami. V niektorých krajinách je distribuované pod názvom ESSO BEARING GREASE B2.

Všeobecne je určené pre mazanie valivých a klzných ložísk i rôznych klzných plôch v:

- Miesičkách asfaltových hmôt.
- Dopravných a regulačných systémoch priemyselných pecí, ventilátorov horúceho vzduchu, práčok.
- Sušiarňach textílií a potravín.
- Kalandroch ohrievaných vodnou parou.
- Strojoch v plastikárskom a gumárskom priemysle.
- Dopravných pásoch sklárskych prevádzok, kde teplota okolia prevyšuje 260 °C.
- Pekárňach a textilnom priemysle.

Kvalitatívne štandardy:

NORVA HT 2:

- Spĺňa požiadavky DIN 51 825, časť 1, na plastické mazivá K 2 P-20 s výnimkou obsahu vody.
- Je označený podľa DIN 51 502 ako plastické mazivo K 2 P-20.

Technické parametre Smerodat. Hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12			Skúšobná metóda
HT GREASE 275			
NLGI - konzistenčný stupeň		2	DIN 51 818
Penetrácia po prehnetení	0,1 mm	280	DIN ISO 2137
Teplotný rozsah použitia	°C	-10 až +160	DIN 51 825
Spevňovadlo		BENTONIT (Gel)	
Teplota topenia	°C	>300	DIN ISO 2176
Odolnosť proti vode	St.	1-90	DIN 51 807, časť 1
	zhodnotenie pri skúšobnej teplote		
Skúška na štvorguličkovom stroji			
Postup E: Priemer vrchlíka	mm	0,6	DIN 51 350, časť 5
Test na Timmkenovom skúšobnom stroji - váha bremena	N	89	DIN E 51 434, časť 3
Skúška maziva na prístroji FAG FE 9 s valivým ložiskom, postup 02-A / 1500/ 6000-150			DIN 51 821, časť 2
	F ₁₀ h	90	
	F ₅₀ h	160	
postup 02-A / 1500/ 6000-160	F ₁₀ h	64	
	F ₅₀ h	128	
Tlak tečenia pri -10 °C	hPa (mbar)	<1400	DIN 51 805
Odolnosť proti oxidácii			
Pokles tlaku po 100 h pri 100 °C	kPa	30	DIN 51 808
Skúška na korozívnosť (SKF Emcor Test)	Stup. korózie	0 a 0	DIN 51 802
Korózia na medi	Stup. korózie	1 při 150	DIN 51 811
Odlúčivosť oleja pri normálnej skúške - 7 dní pri 40 °C	% hm	2	DIN 51 817
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1			
po 7 dňoch pri 100 °C - relat. zmena objemu	%	+ 5,6	DIN 53 5380 časť 1
zmena tvrdosti	SHORE A	-4	DIN 53 521 DIN 53 505
Základový olej -Kinematická viskozita pri 40 °C	mm ² /s (cSt)	480	DIN 51 562, časť 1
Výkonová klasifikácia		KP 2 N-10	DIN 51 826
Označenie		KP 2 N-10	DIN 51 502

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

Ochrana zdravia: Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.