

MORNOP 79, 80

POPIS

MORNOP 79 a MORNOP 80 sú dve vysoko výkonné, vodou nemiešateľné chladiace kvapaliny určené na strihanie (razenie) a beztrieskovému tvarovaniu dielov z legovaných a vysoko legovaných ocelí. Sú vhodné aj ako prísada pre bežne používané oleje, pokiaľ je potrebné zvýšiť ich výkon alebo doplniť aditíva stratené v priebehu použitia napr. výnosom na spracovávaných dieloch.

Vysoká výkonnosť týchto produktov je založená na vysokej koncentrácii účinných aditív obsiahnutých v rpinom rafináte.

Aktívne sírne zlúčeniny obsiahnuté v produktoch majú síce sklon k zafarbovaniu častí strojov a obrobkov z medi a jej zliatin, ale naopak oceľové súčiastky sú dočasne chránené proti korózii.

Špeciálne prísady znižujú tvorbu hmly na pracovisku pri použití týchto produktov na minimum.

MORNOP 79 a MORNOP 80 neobsahujú prísady s chlóróm.

POUŽITIE

MORNOP 79 je určený pre:

- Strihanie (razenie) oceľových plechov z:
 - Ocelí cementačných a na zušľachtenie, ako sú C 10, C 22, C 45 do hrúbky plechu 10 mm.
 - Nerezových a kyselinovzdorných ocelí, ako sú X 5 CrNi 18 9 do hrúbky plechu 5 mm.
 - Nástrojových ocelí pre práci za tepla, ako napr. 45 CrVMoW 5 8 do hrúbky plechu 15 mm.

MORNOP 80 je určený pre:

- Pro výroby z oceľového plechu USt 14 do hrúbky plechu 3 mm, ktoré sú produkované ťahaním až v 10 stupňoch a majú konečné rozmery: priemer 70 mm a dĺžky 100 až 150 mm.
- Na vysekávanie polotovarov z legovaných a nelegovaných oceľových plechov s hrúbkou menšou ako 3 mm.
- Na vysekávanie a hlboké ťahanie polotovarov pre výrobu reťazí z plechov hrúbky až 7 mm z ocelí cementačných a na zušľachtenie C 10 až C 45.

Technické parametre				Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN				
55350 oddiel 12				
MORNOP		79	80	
Kinematická viskozita				DIN 51 562, časť 1
Pri 20 °C	mm ² /s	218	256	
Pri 40 °C	mm ² /s	80	80	
Hustota pri 15 °C	kg/m ³	950	945	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k. (Clev.)	°C	145	145	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-21	-21	DIN ISO 3016
Korózia na medi (3 H / 100 °C)	Stup. korózie	4-100 A 3	4-100A	DIN 51 759
Farba	Číslo farby	3,5	4	DIN 2049
Zlúčeniny chlóru		ne	ne	
Zlúčeniny síry		ano	ano	
Zlúčeniny fosforu		ano	ne	

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

Ochrana zdravia: Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, vid' karta bezpečnostných údajov.