

# MILLCOT K

## ISO VG 68, 150, 220, 320

### POPIS

Oleje MILLCOT K sú výnimočné produkty, vyznačujú sa vysokou príľnavosťou a dobrými mazacími vlastnosťami.

Pre tieto svoje charakteristiky sú určené predovšetkým pre mazanie ložísk, kĺbov a čapov na výrobných strojoch, napr. v textilnom priemysle, kde je požadované pevné príľnutie oleja na mazanú plochu s cieľom zabrániť odkvapávaniu. Tým sa podstatne zmierni zašpinenie spracovávaných materiálov, napr. textílií.

Pre olej MILLCOT K sú typické nasledujúce vlastnosti:

- **Príľnavosť**

Vynikajúca príľnavosť oleja súvisí s použitím špeciálnych aditív pri jeho formulácii. Tým je dosiahnuté, že i menej viskózne varianty oleja zabezpečujú dlhodobé mazanie trecích plôch a predĺži sa tak v porovnaní s konvenčnými olejmi lehoty domazávania.

- **Schopnosť znížiť opotrebovanie a prenášať zaťaženie**

Vysokotlakové prísady obsiahnuté v oleji tvoria medzi klznými prvkami film prenášajúci zaťaženie, ktorý i pri vysokých zaťaženiach zmiernuje trenie a tým aj opotrebovanie.

- **Odolnosť proti oxidácii**

Oleje sa vyznačujú vynikajúcou oxidačnou stabilitou, takže mazacia schopnosť oleja zostáva zachovaná dlhú dobu.

- **Zamedzenie korózie**

Strojné súčasti namazané olejom sú optimálne chránené proti korozívnym vplyvom.

Výber oleja vhodnej viskozity závisí v značnej miere na spôsobe použitia, prevádzkových podmienkach a predpisoch výrobcov zariadenia.

### POUŽITIE

- Oleje so zvýšenou príľnavosťou MILLCOT K sú používané na mazanie ložísk, kĺbov, čapov, zdvihátok, klzných vedení atd. na výrobných strojoch v textilnom a papierenskom priemysle, baliarňach a tlačiarňach.

Technické parametre		Skúšobná metóda				
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12						
<b>MILLCOT K</b>		<b>68</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	
Kinematická viskozita						DIN 51 562, časť 1
Pri 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	9,6	16	21	26	
Pri 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	70	145	230	330	
Hustota pri 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	880	890	895	900	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k. (Clev.)	°C	230	260	265	275	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-18	-15	-15	-12	DIN ISO 3016
Neutralizačné číslo	mg KOH/ g			0,05		DIN 51 558, časť 1
Protikorozívne vlastnosti na oceli	Stup. korózie			0 - A		DIN 51 585, postup A
Korózia na medi (3h /100 °C)	Stup. korózie			1-100 A3		DIN 51 759
ISO Viskozitná klasifikácia	ISO VG	68	150	220	320	DIN 51 519

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.