

HYDRAULIKFLUID HLP

POPIS

Oleje rady HYDRAULIKFLUID HLP sú hydraulické oleje na báze minerálnych olejov s prísadami pre zníženie opotrebovania. Používajú sa prevažne v mechanicky a termicky zaťažovaných hydraulických zariadeniach.

Pre tieto hydraulické oleje sú charakteristické nasledujúce kvalitatívne znaky:

- **Zmiernenie opotrebovania a odolnosť proti záťaži**

Vďaka vysokotlakovým prísadám, ktoré vytvárajú na klzných plochách vrstvu maziva, odolnú proti záťaži, je znižované trenie a tým opotrebovanie klzných plôch.

- **Oxidačná stabilita**

Vďaka ktorej ostáva zachovaná mazacia schopnosť po dlhú dobu prevádzky oleja.

- **Ochrana proti korózii**

Účinnými látkami, ktoré chránia kovové plochy pred korozívnymi účinkami. Vytvorený ochranný film je účinný i behom dlhších odstávok.

- **Potlačenie tvorby peny**

Oleje obsahujú účinné látky, ktoré potlačujú tvorbu peny.

- **Dobrá deemuľgačná schopnosť**

Vlhkosť alebo vniknutá voda sa od hydraulického oleja oddelí, a tým sa zabráni vzniku nežiadúcej emulzie.

- **Znášanlivosť s tesniacimi hmotami**

Funkčnosť bežných tesniacich materiálov nie je hydraulickými olejmi nepriaznivo ovplyvňovaná.

Voľba viskozity je do značnej miery závislá na spôsoboch použitia oleja, na prevádzkových podmienkach, ako i na predpisoch výrobcov zariadení.

POUŽITIE

Oleje rady HYDRAULIKFLUID HLP môžu byť nasadené vo všetkých zariadeniach, pre ktoré sú povolené hydraulické oleje HLP podľa DIN 51 524, časť 2.

Kvalitatívne štandardy:

Oleje rady HYDRAULIKFLUID HLP:

- Spĺňajú požiadavky podľa DIN 51 524 časť 2: Hydraulické oleje HLP.

Technické parametre					Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN					
55350 oddiel 12					
HYDRAULIKFLUID HLP		32	46	68	
Kinematická viskozita					
Pri 0 °C	mm ² /s	285	500	900	DIN 51 562, časť 2
Pri 40 °C	mm ² /s	31	46	67	
Pri 100 °C	mm ² /s	5,7	7,2	8,9	
Hustota pri 15 °C	kg/m ³	855	866	876	DIN 51 757
Bod vzplanutia	°C	230	240	250	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-27	-24	-21	DIN ISO 3016
Popol oxidový	g/ 100 g		0,15		DIN EN 7
Neutralizačné číslo	mg KOH / g		0,8		DIN 51 558, časť 1
Obsah vody	% hm		< 0,1		DIN ISO 3733
Protikorózne vlastnosti na oceli	Stup. korózie		O - A		DIN 51 585
Korózia na medi	Stup. korózie		1- 100 A 3		DIN 51 759
Schopnosť odlúčenia vzduchu pri 50 °C	min	2	4	7	DIN 51 381
Deemulgační schopnosť pri 54 °C	min		20		DIN 51 599
Penivosť S1	ml		< 150 / 0		ASTM D 892
Postup B S2	ml		< 75 / 0		
S3	ml		< 150 / 0		
Obsah nerozpustných látok	g/ 100 g		< 0,03		DIN 51 592
Starnutie, zvýšenie neutral. čísla kys. po 1000 h pri 95 °C	mg KOH / g		< 2,0		DIN 51587
Pôsobení na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100 °C					DIN 51 538, časť 1
Relatívna zmena objemu	%	+7	+6	+5	DIN 53 521
Zmena tvrdosti SHORE-A	SH	-4	-3	-2	DIN 53 505
FZG test tvrdosti	stup. sily poškodenia		min. 10		DIN 51 354, časť 2
Mechanická skúška na krídlovom čerpadle (oter)					
Krúžok					DIN 51 389, časť 2
Lamela	mg		< 120		
	mg		< 30		
ISO -viskozitná klasifikácia	ISO VG	32	46	68	DIN 51 519
Označenie		HLP	HLP	HLP	DIN 51 524, časť 2
		32	46	68	

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

Ochrana zdravia: Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.