

HAERTEOEL XD 80

POPIS

HAERTEOEL XD 80 je formulovaný na báze ropných frakcií a je určený pre termálne kalenie ocelových komponentov. Sú preň charakteristické nasledujúce vlastnosti:

- **Vysoká ochladzovacia schopnosť**

HAERTEOEL XD 80 je účelné použiť všade tam, kde sú požadované extrémne vysoké rýchlosti ochladenia.

- **Zachovanie čistého povrchu**

HAERTEOEL XD 80 neovplyvňuje negatívne kvalitu povrchu ochladzovaného materiálu.

- **Vysoký bod vzplanutia**

Vysoký bod vzplanutia použitého základového oleja vytvára pri použití HAERTEOEL XD 80 predpoklad bezpečnej prevádzky.

- **Nízka odparnosť**

Pre vysoko kvalitný základový olej použitý k formulácii HAERTEOEL XD 80 je charakteristická nízka odparnosť i pri vysokých teplotách. Z toho vyplývajú pre užívateľa nasledujúce výhody:

- Nižšia spotreba oleja na dopĺňanie kúpeľa
- Menšie znečisťovanie životného prostredia.

- **Tepelná stabilita**

HAERTEOEL XD 80 je tepelne veľmi stabilný. Z tohto dôvodu i pri vysokých teplotách kalenia vzniká len nepatrné množstvo produktov rozkladu oleja, negatívne ovplyvňujúcich kvalitu oleja alebo ochladzovaných súčastí.

- **Odolnosť proti starnutiu:**

Zvolená kombinácia základového oleja a aditív zaisťuje u HAERTEOEL XD 80 vysokú termickú a oxidačnú stabilitu. Z tohto dôvodu zostávajú vyššie uvedené vlastnosti dlhodobo zachované tiež pri extrémne náročných aplikáciách. Filtráciou oleja a použitím ochrannej atmosféry možno životnosť oleja ešte významne predĺžiť.

POUŽITIE

V dôsledku svojej schopnosti stredne rýchleho ochladzovania je účelné HAERTEOEL XD 80 použiť pre také prípady termálneho kalenia, kde sú požadované krátke časy ochladzovania predmetov v kombinácii s vysokou životnosťou oleja.

Teploty olejového kúpeľa by nemali dlhodobo prekročiť nasledujúce hodnoty:

- Pri použití inertnej atmosféry 150 °C
- Pri práci bez inertnej atmosféry 60-130°C

HAERTEOEL XD 80 je určený okrem iného pre tepelné spracovanie krúžkov guličkových ložísk a dielov z ložiskových ocelí (napr. 100 Cr 6) v priebežných peciach napr. AICHELIN.

Technické parametre			Skúšobná
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350			metóda
oddiel 12			
HAERTEOEL XD 80			
Vzhľad	žltkavý, čirý		vizuálne
Farba ASTM	Číslo farby	1,0	DIN ISO 2049
Kinematická viskozita			DIN 51 562
Pri 40 °C	mm ² /s	36	
Pri 100 °C	mm ² /s	6	
Hustota pri 15 °C	kg/m ³	871	DIN 51 757
Bod vzplanutia o.k. (Clev.)	°C	220	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-12	DIN ISO 3016
Stanovenie Conradsonovho karbonizačného zvyšku	% hm	0,2	DIN 51 551
Starnute, zvýšenie Conradsonovho karbon. zvyšku	%hm	+ 0,3	DIN 51 352 DIN 51 551
Straty odparením	% hm		DIN 51 581
za 1 hod. pri 150°C		0,2	
za 1 hod. pri 200°C		2,5	
Maximálna rýchlosť ochladzovania pri teplote	°C/s	78	Metóda ESSO
Odporúčané teploty kúpeľa:	°C	600	(Quenchmaster)
Otvorený kúpeľ		60 až 130	
Kúpeľ s inertnou atmosférou		max. 150	

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

Ochrana zdravia: Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, vid' karta bezpečnostných údajov.

Rýchlosť
ochladzovania (°C/s)

Teplota (°C)