

GREASE TCL 435

POPIS

GREASE TCL 435 je polotekuté, zelené plastické mazivo určené predovšetkým pre centrálny systémy mazania v úžitkových vozidlách a autobusoch.

Zloženie zmesi základových olejov, tvorené nafténickým ropným olejom a syntetickým olejom na báze polyalfaolefinov, bolo optimalizované s ohľadom na predpokladané podmienky (nízke vnútorné teploty) a požiadavky na mazivo pri použití (dobrá tekutosť). Viskozita zmesi základových olejov je len 40mm² / s.

Pre GREASE TCL sú charakteristické nasledujúce kvalitatívne vlastnosti:

- **Schopnosť opotrebovanie a zaťaženie:** zmierňovať a prenášať

Vyvážené množstvo vysokotlakových (EP) aditív v receptúre plastického maziva zmierňuje opotrebovanie povrchu klzných elementov a zvyšuje schopnosť maziva prenášať zaťaženie.

- **Stabilita pri hnetení:**

Napriek tomu, že plastické mazivo GREASE TCL 435 bolo koncipované predovšetkým pre stratové mazanie, jeho štruktúra a konzistencia zostáva i pri intenzívnom mechanickom zaťažení v rozsahu povolených pracovných teplôt.

- **Vynikajúca čerpatelnosť:**

Plastické mazivo GREASE TCL 435 bolo vyvinuté špeciálne pre použitie v centrálnych systémoch mazania. V dôsledku svojej mäkkej konzistencie je preto veľmi dobre čerpatelné i v dlhých prírodných trubiciach a pri nízkych teplotách.

- **Odolnosť proti pôsobeniu vody:**

V porovnaní s bežne dostupnými tekutými plastickými mazivami na báze sodného spevňovadla je plastické mazivo GREASE TCL 435, ktoré je zahustené lítnym mydlom, odolné proti pôsobeniu vody.

- **Znášanlivosť s tesniacimi materiálmi:**

Vlastnosti obvyklých tesniacich materiálov nie sú plastickým mazivom GREASE TCL 435 vôbec, alebo len málo ovplyvňované.

POUŽITIE

GREASE TCL 435 je špeciálny produkt určený pre použitie v centrálnych systémoch mazania úžitkových vozidiel a stacionárnych strojov.

Kvalitatívne štandardy:

GREASE TCL 435 :

- Spĺňa požiadavky DIN 51 826 na plastické mazivá GP 00-000 G.
- Je označený podľa DIN 51 502 ako plastické mazivo GP 00-000 G- 40.
- Spĺňa dodacie podmienky Mercedes-Benz DBL 6833.00.

Dáta o produkte: vid' nasledujúci list.

Povolenia:

- Predpis Mercedes-Benz o prevádzkových látkach, list 264
- Pracovná norma MAN 283 Li-P00/000
- Willy Vogel AG., Berlin
- Baier and Köppel, Pegnitz
- Woerner, Wertheim
- Lincoln
- Tecalemit

Technické parametre			Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350			
oddiel 12			
GREASE TCL 435			
NLGI - konzistenčný stupeň		00-000	DIN 51 818
Penetrácia po prehnutí	0,1 mm	435	DIN ISO 2137
Teplotný rozsah použitia	°C	-40 až +100*	DIN 51 825
Spevňovadlo		Lítne mydlo	
Teplota topenia	°C	165	DIN ISO 2176
Odolnosť proti vode	St. zhodnotenia pri skúšobnej teplote	1-90	DIN 51 807, časť 1
Skúška na štvorguličkovom stroji	N	2200	DIN 51 350, časť 4
Zvarové zaťaženie			
Čerpatelnosť pri -20°C, 7 mm			E DIN 51 816
Vnútorňí priemer rúrky			
10 g / min	bar	< 1	
100 g / min	bar	5	
Tlak tečenia pri -35 °C	hPa	40	DIN 51 805
Odolnosť proti oxidácii			
Pokles tlaku po 100 h pri 100 °C	kPa	40	DIN 51 808
Skúška na korozívnosť (SKF Emcor Test)	Stup. korózie	0 a 0	DIN 51 802
Korózia na medi	Stup. korózie	1 při 100	DIN 51 811
Obsah pevných mechanických nečistôt väčších než 25 mikrometrer	mg /kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 34 po 7 dňoch pri 100°C			DIN 53 538, časť 3 v spojení s DIN 53 521
Relatívna zmena objemu	%	+8,5	
Základový olej -Kinematická viskozita pri 40 °C	mm ² /s (cSt)	Ropný /PAO 40	DIN 51 562, časť 1
Výkonová klasifikácia		GP 00-000 G	DIN 51 826
Označenie		GP 00-000 G-40	DIN 51 502

***Horná teplota sa vzťahuje na prípad stratového mazania. V prípade použitia plastického maziva ako dlhodobej náplne je nutné uvažovať s nižšou teplotou, závislou na konkrétnych podmienkach mazania.**

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

Ochrana zdravia: Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.