

# GREASE LT 2

## POPIS

GREASE LT 2 je čiastočne syntetické, veľmi výkonné, viacúčelové mazivo s vynikajúcou trvanlivosťou (LT = long term). Je formulované na základe komplexného lítneho spevňovadla a zmesi polyalfaolefinov s ropným parafinickým olejom.

Pre plastické mazivo GREASE LT 2 je charakteristické:

- **Vlastnosti vyplývajúce z použitia čiastočne syntetického základového oleja:**

Zmes základových olejov - polyalfaolefinov a parafinického ropného oleja - bola optimalizovaná s ohľadom na požadované aplikačné vlastnosti plastického maziva, tj. široké rozmedzie pracovných teplôt a použitie ako dlhodobého alebo celoživotného maziva.

- **Schopnosťou zmiernovať opotrebovanie a prenášať zaťaženie:**

Plastické mazivo obsahuje aditíva zaisťujúce kvalitnú ochranu namazaných súčastí proti opotrebovaniu a tribokorózii. V prípade vibrácií sa aktivujú vysokotlakové aditíva.

- **Mimoriadne dlhá životnosť:**

Mimoriadna životnosť plastického maziva GREASE LT 2 bola preukázaná výsledkami skúšok na prístroji FAG FE 9 s valivým ložiskom. Životnosť F 50 pri 120°C presiahla 3000 hod. To 10 až 15 krát prekračuje hodnotu dosahovanú bežnými ložiskovými alebo viacúčelovými plastickými mazivami.

V dôsledku mimoriadnej životnosti plastického maziva GREASE LT 2 môžu byť za určitých okolností, napr. pokiaľ nie je mazivo extrémne znečisťované, výrazne predĺžené intervaly domazávania.

## POUŽITIE

Plastické mazivo GREASE LT 2 možno aplikovať v rozmedzí pracovných teplôt od -35 do +160°C, krátkodobo i pri vyššej teplote.

Je určené ako trvanlivá náplň napr. výsuvných ložísk spojok, u ktorých bola prekročená výkonnostná hranica konvenčných plastických mazív na báze lítnych komplexných spevňovadiel (napr. ESSO UNIREX N 3).

Ďalej je vhodné pre ložiská s vysokou obvodovou rýchlosťou a parametrom  $n \times d$  viac než 500 000 mm/min.

## Kvalitatívne štandardy:

GREASE LT 2 :

- Spĺňa požiadavky DIN 51 825 na plastické mazivá KP 2 P-30.
- Je označené podľa DIN 51 502 ako plastické mazivo KP 2 P-30

## Povolenia:

- Povolenie NATO-Code G-421, podľa BWB TL 9150 - 0075/ 1
- INA: N 12405 - SM 06

GREASE LT 2 bol skôr známy pod vývojovým označením FETT EGL 47 186

Dáta o produkte: vid' druhý list.

Technické parametre			Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12			
<b>GREASE LT 2</b>			
NLGI - konzistenčný stupeň		2	DIN 51 818
Penetrácia po prehnutí	0,1 mm	285	DIN ISO 2137
Teplotný rozsah použitia	°C	<-35 až >+160	DIN 51 825
Spevňovadlo		Lítne komplexné	
Teplota topenia	°C	> 250	DIN ISO 2176
Odolnosť proti vode	St. zhodnotenia pri skúšobnej teplote	1-90 1-80	DIN 51 807, časť 1 DIN 51 807, časť 2
Krútiaci moment pri nízkej teplote			ASTM D 1478
Pri -30°C			
Počiatkový moment	mN m	350	
Moment pri behu	mN m	70	
Skúška na SKF-R2F skúš. stroji s valivým ložiskom: Postup B pri skúš. teplote 140°C	Nález - ložisko Nález-mazivo	1-1 1-1	DIN 51 806, časť 2
Skúška na štvorguličkovom stroji			
Zvarové zaťaženie	N	3400	DIN 51 350, časť 4
postup D / E Priemer vrchlíka	mm	0,72/ 0,78	DIN 51 350, časť 5
Test na Timkenovom skúš. stroji-váha bremena	kg	9	ASTM D 2509
Skúška maziva na prístroji FAG			DIN 51 821
FE9 s valivým ložiskom	F10 h	1800/ 100	
postup 02-A/1500/6000-120/160	F 50 h	>2800/ 135	
Čerpatelnosť pri +20°C/-20°C, 7 mm vnútorný priemer rúrky	bar		E DIN 51 816
Dopravené množstvo 1 g / min		1,8 / 10,4	
10 g / min		3,0 / 13,8	
100 g / min		4,7 / 27,5	
Tlak tečenia pri -35 °C/ -40°C	hPa	1450 / 2150	DIN 51 805
Odolnosť proti oxidácii			
Pokles tlaku po 100 h pri 100 °C	kPa	10	DIN 51 808
Skúška na korozívnosť (SKF Emcor Test)	Stup. korózie	0 a 1	DIN 51 802
Korózia na medi	Stup. korózie	1 pri 100	DIN 51 811
Obsah pevných mechanických nečistôt väčších než 25 mikrometer	mg /kg	< 20	DIN 51 813 modif.
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Odlučiteľnosť oleja pri normálnej skúške - 7 dní pri 40°C	% hm	4	DIN 51 817
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100°C			DIN 53 538, časť 1
Relatívna zmena objemu	%	3,2	DIN 53 521
Zmena tvrdosti SHORE-A	SH	0	DIN 53 505
Základový olej -Typ		Ropný	
Kinematická viskozita pri 40 °C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	+PAO 80	DIN 51 562, časť 1
Výkonová klasifikácia		KP 2 P-30	DIN 51 826
Označenie		KP 2 P-30	DIN 51 502

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.