

# ESSO GETRIEBEFLIESSFETT

## POPIS

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT je svetlo hnedé, dlhovláknité, sodné plastické mazivo určené špeciálne pre mazanie zubových prevodov, ktorých skrine sú nedostatočne utesnené pre použitie oleja.

Pre plastické mazivo sú charakteristické nasledujúce vlast-nosti:

- **Dobrá mazacia schopnosť:**  
Na základe svojej dlhovláknitej štruktúry a vynikajúcej príľnavosti je ESSO GETRIEBEFLIESSFETT dobre vťahovaný medzi aktívne plochy zubov. V dôsledku toho sú všetky aktívne plochy zubov optimálne mazané. Plastické mazivo vytvára medzi zubmi mazaciu vrstvu prenášajúcu zaťaženie, ktorá súčasne znižuje opotrebovanie zubov a hlučnosť prevodovky.
- **Schopnosť utesniť prevodovku:**  
ESSO GETRIEBEFLIESSFETT utesní prevodovú skriňu a chráni tak veľmi účinne ložiská a ozubené kolesá pred negatívnym pôsobením nečistôt.
- **Schopnosť zamedziť korózii:**  
Kovové plochy, ktoré sú v aktívnom kontakte s mazivom, sú veľmi dobre chránené proti korózii, dokonca i v prítomnosti vlhkosti.

## POUŽITIE

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT možno aplikovať v rozmedzí pracovných teplôt od -30 do +120°C, krátkodobo i do +140°C.

Toto plastické mazivo je vhodné pre:

- Prevody riadenia vozidiel
- motory s prevodom v dopravníkoch používaných v stavebníctve
- Prevodovky v poľnohospodárskych zariadeniach, ktoré nie sú dostatočne tesné pri použití olejov
- Valivé klzné ložiská s nízkymi otáčkami.

### Kvalitatívne štandardy:

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT :

- Spĺňa požiadavky DIN 51 826 na plastické mazivá G 00 M.
- Je označený podľa DIN 51 502 ako plastické mazivo G 00 M-30.

Technické parametre			Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350			
oddiel 12			
<b>ESSO GETRIEBEFLIESSFETT</b>			
NLGI - konzistenčný stupeň		00	DIN 51 818
Penetrácia po prehnutí	0,1 mm	415	DIN ISO 2137
Teplotný rozsah použitia	°C	-30 až +120	DIN 51 825
Spevňovadlo	Sodné mydlo		
Teplota topenia	°C	175	DIN ISO 2176
FZG test , A/ 8.3 / 90, Stupeň sily spôsobujúcej poškodenie		12	DIN 51 354, časť 2
Tlak tečenia pri -20 °C (-30°C)	hPa	70 (600)	DIN 51 805
Odolnosť proti oxidácii			
Pokles tlaku po 100 h pri 100 °C	kPa	< 80	DIN 51 808
Skúška na korozívnosť (SKF Emcor Test)	Stup. korózie	0 a 0	DIN 51 802
Korózia na medi	Stup. korózie	1 pri 100	DIN 51 811
Obsah pevných mechanických nečistôt väčších než 25 mikrometrov	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	%hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100 °C			DIN 53 538, časť 1 DIN 53 521
- relat. zmena objemu	%	+6	
Základový olej -Kinematická viskozita pri 40 °C pri 100 °C	mm <sup>2</sup> / s (cSt)	330	DIN 562, časť 1
Výkonová klasifikácia		G 00 M	DIN 51 826
Označenie		G 00 M-30	DIN 51 502

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.