

# FLIESSFETT S 420

## POPIS

FLIESSFETT S 420 je polotekuté, zeleno sfarbené plastické mazivo pre mazanie prevodov pri vysokom mechanicko-dynamickom zaťažení.

Vďaka svojmu zloženiu - je vyrobené na báze lítneho spevňovadla a polyglykolu ako základového oleja - má v porovnaní s konvenčnými plastickými mazivami niekoľko predností, medzi inými výborné nízkoteplotné a veľmi priaznivé trecie vlastnosti.

Pre plastické mazivo sú charakteristické nasledujúce vlastnosti:

- **Zníženie opotrebovania, vysoká únosnosť mazacej vrstvy**

Polyglykolový základový olej a vybraná kombinácia aditív zaisťujú vytvorenie mazacej vrstvy s vysokou únosnosťou. Vďaka tomu sa význame znižuje trenie a opotrebovanie na plôškach zubov.

- **Stabilita po prehnutí**

V danom teplotnom rozsahu zostáva štruktúra a konzistencia maziva i pri veľkom zaťažení po dlhej dobe zachovaná. Táto výhoda umožňuje predĺžiť intervaly domazávania.

- **Nasadenie v centrálnych mazacích systémoch**

Polotekuté plastické mazivo možno veľmi dobre nasadiť v centrálnych mazacích systémoch hlavne pri nákladných vozidlách.

- **Odolnosť proti vode**

Plastické mazivá vyrobené na báze lítneho mydla sú na rozdiel od mazív so sodným mydlom vodeodolné.

## POUŽITIE

FLIESSFETT S 420 možno aplikovať v rozmedzí pracovných teplôt od -40 do +140°C.

Toto plastické mazivo je vhodné pre:

- Netesné ozubené a slimákové prevody
- Prevody riadení vozidiel
- Motory s prevodom
- Ostatné súčasti strojov - klzná a valivá ložiská, klzná vedenia pri dlhodobom mazaní
- Ozubené spojky
- Centrálné mazacie systémy napr. pri nákladných vozidlách

## KVALITATÍVNE ŠTANDARDY:

FLIESSFETT S 420

- Spĺňa požiadavky DIN 51 826 na plastické mazivá G 00 N.
- Je označený podľa DIN 51 502 ako plastické mazivo GPG 00 N-40.

### Technické parametre

Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350  
oddiel 12

Skúšobná metóda

**ESSO GETRIEBEFLIESSFETT**

NLGI - konzistenčný stupeň		00	DIN 51 818
Penetrácia po prehnutí	0,1 mm	415	DIN ISO 2137
Teplotný rozsah použitia	°C	-40 až +140	DIN 51 825
Spevňovadlo	Sodné mydlo		
Teplota topenia	°C	180	DIN ISO 2176
FZG test , A/ 8.3 / 90, Stupeň sily spôsobujúcej poškodenie		>12	DIN 51 354, časť 2
Test na štvorguličkovom prístroji	N	2000	DIN 51350, časť 4
Test na Timkenovom prístroji	kg	20,43	ASTM D 2509
Tlak tečenia pri -40 °C	hPa	200	DIN 51 805
Odolnosť proti oxidácii			
Pokles tlaku po 100 h pri 100 °C	kPa	< 80	DIN 51 808
Skúška na korozívnosť (SKF Emcor Test)	Stup. korózie	0 a 0	DIN 51 802
Korózia na medi	Stup. korózie	2 pri 80	DIN 51 811
Obsah pevných mechanických nečistôt väčších než 25 mikrometrov	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	%hm	0,1	DIN ISO 3733
Pôsobenie na tesniacu hmotu SRE-NBR 1 po 7 dňoch pri 100 °C			DIN 53 538, časť 1 DIN 53 521
-	%	+6	
relat. zmena objemu			
Základový olej	mm <sup>2</sup> / s	polyglykol	
Kinematická viskozita pri 40 °C	(cSt)	185	DIN 562, časť 1
Výkonová klasifikácia		G 00 N	DIN 51 826
Označenie		GPG 00	DIN 51 502
		N-40	

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.