

# FETT EGL 3144

## POPIS

FETT EGL 3144 je prirodzene sfarbené, svetlo žlté vysoko kvalitné viacúčelové plastické mazivo pre veľké zaťaženia. Je formulované na základe lítného mydla a minerálneho nafténického základového oleja so špeciálnymi prísadami

Charakteristické kvalitatívne znaky:

- **Stabilné pri hnetení a teplotne odolné**  
Pri veľkom mechanickom zaťažení a tepelnom namáhaní zostáva štruktúra plastického maziva zachovaná po dlhú dobu i pri použití v širokom teplotnom rozmedzí.
- **Schopnosť zmierňovať opotrebovanie**  
Mazací film, ktorý prenáša zaťaženie, znižuje opotrebovanie na klzných plochách na minimum. Tým sa predlžuje životnosť stroja.
- **Odolné voči oxidácii**  
Vďaka vynikajúcej odolnosti voči oxidácii zostávajú mazacie vlastnosti plastického maziva zachované po dlhú dobu.
- **Odlúčiteľnosť vody**  
FETT EGL 3144 je odolný voči vode a je použiteľný i vo vlhkom prostredí.
- **Ochrana proti korózii**  
Plochy, ktoré sú mazané týmto plastickým mazivom sú chránené proti korózii vďaka inhibítorom korózie, ktoré sú v tomto plast. Mazive použité
- **Čerpatelnosť v centr. mazacích systémoch**  
FETT EGL 3144 je čerpatelný v centrálnych mazacích systémoch tiež pri nízkych teplotách.

- **Stabilný voči vibráciám**

FETT EGL 3144 je vhodný zvlášť na mazanie elektronádia, ručných elektropřístrojov, stolných a stíповých vítačiek, brúsok, pásových brúsok a leštiacich strojov, rovnako ako pre mazanie prevodov mäsiarskych strojov.

## Kvalitatívne štandardy

### FETT EGL 3144

- Spĺňa požiadavky pre plastické mazivá KP 2 K-20 podľa DIN 51 825
- podľa normy DIN 51 502 sa označuje ako plastické mazivo KP2 K-20,

## POUŽITIE

FETT EGL 3144 je použiteľný v teplotnom rozmedzí od -20 do +130°C.

FETT EGL 3144 sa používa pre nasledujúce aplikácie:

- valčekové ložiská najrôznejších konštrukcií, malých rozmerov s normálnym zaťažením a vysokými obrátkami (hodnota  $n \times d_m$  cez 500000  $\text{mm} \times \text{min}^{-1}$ )
- klzné ložiská s vyššími obrátkami
- mazacie miesta, ktorá sú vystavené nárazovému zaťaženiu
- centrálné mazacie systémy
- centrálné mazacie systémy nákladných vozidiel a stavebných strojov, kde sa vyžaduje plastické mazivo KP2K, poprípade podľa MAN 283 Li-P2

## Povolenia:

Bekamax, Baier & Köppel

Technické parametre Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12 FETT EGL 3144	Skúšobná metóda
--	--------------------

NLGI - konzistenčný stupeň		2	DIN 51 818
Penetrácia po prehnetení	0,1 mm	280	DIN ISO 2137
Teplotný rozsah použitia	°C	-20 až +130	DIN 51 825
Spevňovadlo	Lítne mydlo		
Teplota topenia	°C	185	DIN ISO 2176
Odolnosť proti vodě	St. zhodnotenia pri skúšobnej teplote	1-90	DIN 51 807, časť 1
Skúška na skúšobnom stroji SKF - skouška za behu A (podľa zruš. DIN)		Splnené	DIN 51 806
skúška za behu B pri 120°C		Splnené	
zvl. skúš. prevádzka pri 5400 1/min, skúšobné zaťaženie 500 kg		Splnené	
Skúška na prístroji FAG FE 9 s valivým ložiskom	F <sub>10</sub> h	280	
Postup 02-A/1500/6000 -120	F <sub>50</sub> h	301	DIN 51 821 časť 2
Oxidačná stabilita - pokles tlaku po 100h pri 100°C	kPa	<50	DIN 51 808
Skúška na korozívnosť (SKF Emcor Test)	Stup. korózie	0 a 0	DIN 51 802
Test na Timkenovom skúš. stroji-tiaž bremena	N	190	ASTM D 2509
Znášanlivosť s tesniacimi hmotami SRE-NBR 28, 7 dní, 100°C			DIN 53 538, oddiel 3
relat. zmena objemu	%	9	DIN 53 521
Korózia na medi	Stup. korózie	1 pri 120	DIN 51 811
Obsah pevných látok väčších než 25 mikrometrov	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Odlúčiteľnosť oleja pri normálnej skúške -			DIN 51 817
18h pri 40°C	% hm	3	
7 dní pri 40°C	% hm	6	
Typ základového oleja		minerálny	
Kinematická viskozita zákl. oleja pri 40 °C	m <sup>2</sup> /s (cSt)	97	DIN 51 562, časť 1
Výkonová klasifikácia		KP 2 K-20	DIN 51 825
Označenie		KP 2 K-20	DIN 51 502

Jedná sa o informatívne údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade so všeobecnými dodacími podmienkami. Ďalšie informácie sú obsiahnuté v karte bezpečnostných údajov.

**Ochrana zdravia:** Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na všeobecné pravidlá ochrany pri práci, viď karta bezpečnostných údajov.