

# EP LANGZEITFETT

## POPIS

EP LANGZEITFETT je tmavo hnedé dobre príľnavé plastické mazivo, ktoré je vhodné tiež pre mazanie vlhkých klzných plôch.

Plastické mazivo EP LANGZEITFETT je formulované na báze lítneho spevňovadla a vysoko viskózneho naftenického minerálneho oleja s obsahom antikoročných, príľnavostných a vysokotlakových prísad a prísad zvyšujúcich oxidačnú stabilitu.

Pre EP LANGZEITFETT sú charakteristické nasledujúce kvalitatívne vlastnosti:

- **Schopnosť zmierňovať opotrebovanie**

Túto schopnosť prepožičiava mazivu kombinácia špeciálne vybraných vysokotlakových aditív vo vysoko viskóznom základnom oleji.

- **Príľnavosť a odolnosť proti starnutiu**

Vďaka špeciálnym príľnavostným prísadám, ktoré udržujú mazaciu vrstvu i v extrémnych podmienkach neporušenú, a vďaka vysokej oxidačnej stabilite maziva je možné predĺžiť intervaly domazávania.

- **Odolnosť proti pôsobeniu vody**

EP LANGZEITFETT sa vďaka kombinácii lítneho mydla a neemulgujúceho základného oleja vyznačuje vysokou odolnosťou proti zmývaniu prúdiacou vodou.

## POUŽITIE

Plastické mazivo EP LANGZEITFETT je určené najmä pre použitie v náročných a vlhkých prevádzkových podmienkach pri teplotách od -30 do +140°C.

EP LANGZEITFETT sa používa pre mazanie:

- vlhkých alebo mokrych miest, napr. pri stavebných a banských strojov, v poľnohospodárstve, v hutníctve, v čistiarňach odpadových vôd alebo na vrátach vodných priepustí,
- strojov používaných pri ťažbe a spracovaní kameňa,
- veľmi zaťažovaných klzných a valivých ložísk, ktorá sú vystavené pôsobeniu prúdiacej vody, napr. v korečkových riečnych bagroch.

### Kvalitatívne štandardy:

EP LANGZEITFETT:

- Spĺňa požiadavky na plastické mazivá KP 2 K-20 podľa DIN 51 825.
- Je označený podľa DIN 51 502 ako plastické mazivo KP 2 K-20.

Dáta o produkte: viď. druhý list.

<b>Technické parametre</b>			Skúšobná metóda
Smerodat. hodnoty podľa DIN 55350 oddiel 12			
<b>EP LANGZEITFETT</b>			
NLGI - konzistenčný stupeň		2	DIN 51 818
Penetrácia po prehnetení	0,1 mm	285	DIN ISO 2137
Teplotný rozsah použitia	°C	-20 až +140	DIN 51 825
Spevňovadlo	Lítne mydlo		
Teplota topenia	°C	180	DIN ISO 2176
Odolnosť proti vode	St. zhodnotenia pri skúšobnej teplote	1-90	DIN 51 807, časť 1
		1-80	DIN 51 807, časť 2
Skúška na prístroji FAG FE s valivým ložiskom			
Postup 02-A/1500/6000 -130	F 50 h	> 100	DIN 51 821
Skúška na štvorguličkovom stroji			
Zvarové zaťaženie	N	2600	DIN 51 350, časť 4
Postup D: Priemer vrchlíka	mm	0,35	DIN 51 350, časť 5
Postup E: Priemer vrchlíka	mm	0,54	DIN 51 350, časť 5
Test na Timkenovej skúš. stroji- tiaž bremena	N	222	ASTM D 2509
Tlak tečenia pri -20 °C	hPa	680	DIN 51 805
	-30°C hPa	1600	
Krútiaci moment pri -30°C			
pri štarte	mN.m	1000	ASTM D 1478
za behu	mN.m	250	
Skúška na korozívnosť (SKF Emcor Test)	Stup. korózie	0 a 0	DIN 51 802
Korózia na medi	Stup. korózie	1 pri 100	DIN 51 811
Obsah pevných látok väčších než 25 mikrometrov	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Odlúčiteľnosť oleja pri normálnej skúške - 7 dní pri 40°C	% hm	6	DIN 51 817
Kinematická viskozita zákl. oleja pri 40 °C	m <sup>2</sup> /s (cSt)	220	DIN 51 562, časť 1
Výkonová klasifikácia		KP 2 K-20	DIN 51 825
Označenie		KP 2 K-20	DIN 51 502

Jedná sa o informatívny údaje, v prípade reklamácie je nutné postupovať v súlade se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

**-Ochrana zdraví:** Při zacházení s mazivy je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.